

SKF

<Обзор ситуации на рынке СНГ>

Presented by Dr. Anatoli Gosmann

12.07. 2011



Смазка для распыления

Что надо знать, чтобы гарантировать надёжную работу АЦСС
Требования компании LINCOLN к смазочным материалам

Содержание присадок и компонентов, применяемых LINCOLN АЦСС :

Содержание **Графита (Graphit)** и **Молибдена (MoS₂)** не должно превышать макс.:
8 %;

Кратковременное применение Графита до 12 % (фаза приработки тип
GRAFLOSCON);

Мак. Величина зернистости графита до 25/1000 mm

Содержание молибдена MoS₂ -: 5 %

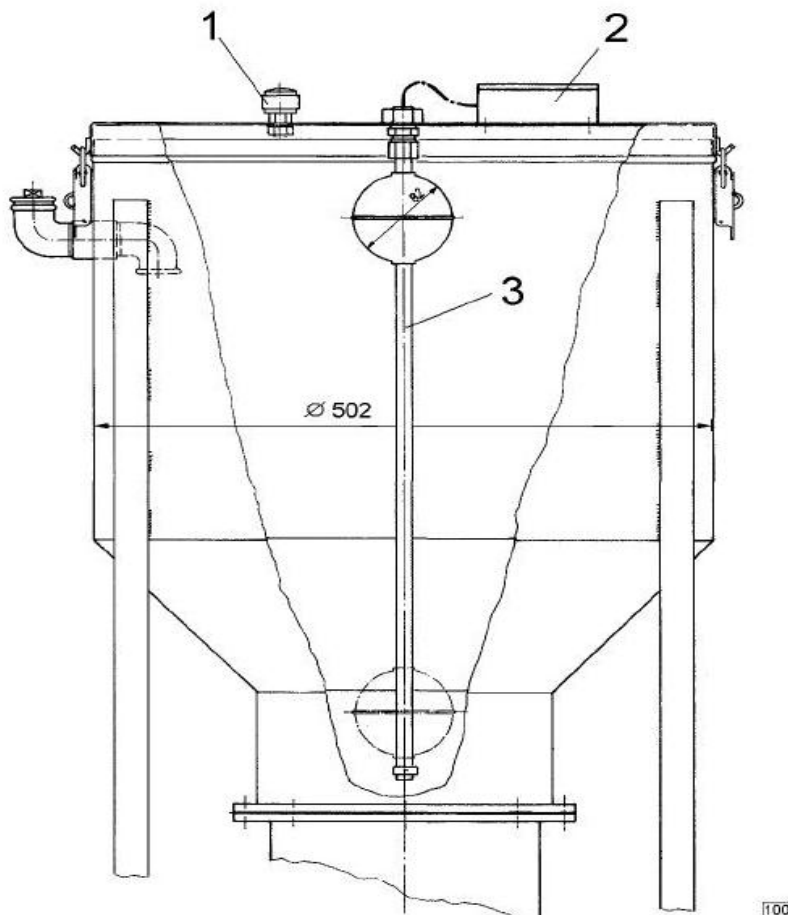
Мак. Величина зернистости 15/1000 mm

Независимо от качества смазочного вещества графит и молибден вызывают абразивное воздействие на трущиеся пары. Чтобы снизить этот процесс надо что бы эти добавки (частички) имели плоскую форму и ни коем мере круглую **формы в виде шарика.**

Другие добавки как: **PTFE ("Тефлон")** или **Цинк** требуют практической проверки по Присадки содержащие **медь** требуют обязательной согласованности с компанией LINCOLN

Насосный элемент для Р-215/230 с оптическим контролем





**100 литровая ёмкость тип 100 YB
(660-28762-1) для насоса P 215
1 Воздушный фильтр (253-14050-1)
2 Контактная коробка (529-31048-1)
3 Механический уровень смазки
тип 600-L-V 1 (234-13110-4)**

Насос тип PMV 4,25" 50:1 вместо Lubrigun

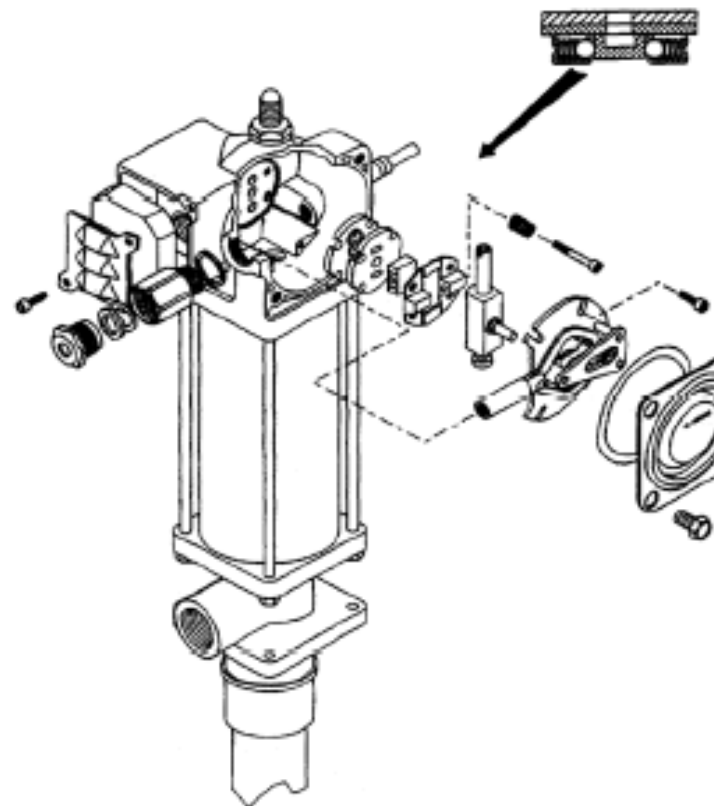
- Передаточное отношение 50:1
- Мах. Давление на выходе 500 бар
- Производительность до 2 л/мин
- Смазка до NLGI #2



Насос тип PMV 50:1



Lubrigun 50:1



Насос тип PMV 50:1



Нап

Новые продукты



Насос тип Р 251

Мах. Производительность.....12 см³/мин

Ёмкость, 50 кг

Внутренний диаметр бочки / высота бочки

375 мм / 555 мм

405 мм / 500 мм

Электрическое подключение, 12/24 В

Насосы 251 оснащены соединительным кабелем 10 м

Сигнал опустошения

При помощи механического датчика визуально контролируется уровень смазки в бочке.

Варианты управления 251

а) Внешний блок управления (описано в документации)

б) Интегрированные платы управления с регулируемыми периодами работы и паузы V10-V13





Заправочный насос тип LH-RP

Модель.....LH-RP-100-10

Каталожный номер 244-10615-1

Производительность100л/час

Мощность1,1 кВт

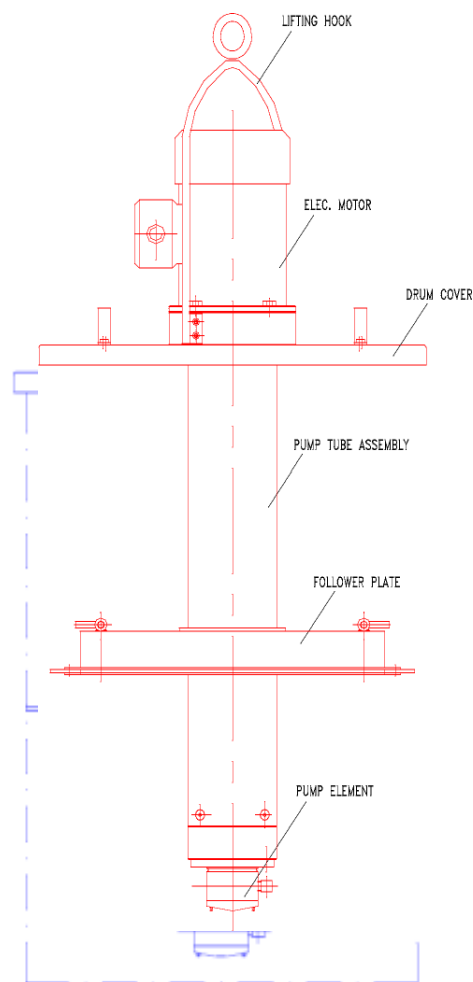
Мах давление20 бар

Температура применения..... -20° С до 80°
С

Частота вращения100 об/мин

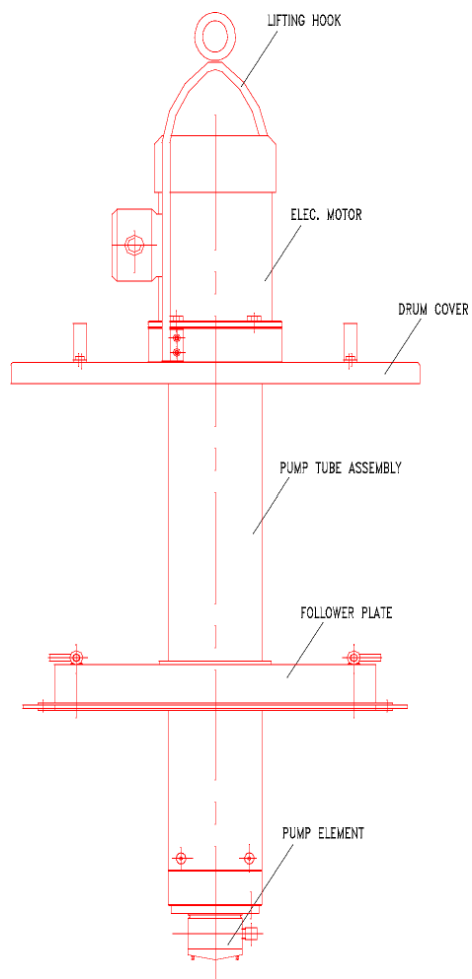
Подключение.....1/2 " NPT

АЦСС типа CentroMatic на экскаваторе LIEBHERR



Model	LH-RP-100-80	LH-RP-200-80
Катю номер	6765-05000-1	6765-06000-1
Производ.	100 л/час	200 л/час
Резьба на вых.	1/2" NPT	1/2" NPT
Давление (Max)	80 бар	80 бар
Мощность	1.1 KW	1.1 KW
Напряжение	415 AC, 50 Hz	415 AC, 50 Hz

Насосная станция с подогревом



Заправочный насос тип *QTP-230AC*

Напряжение..... 220V AC
Частота..... 50/60 Hz
Мощность эл.дв..... 550Watt
Смазкадо NLGI- 2
Подача:
- при 10 bar противодавление.... до 2,2
kg/Мин
- при 40bar противодавление..... до 1,8
kg/Мин
- при 50 bar противодавление..... До 1,2
kg/Мин

*При давлении 55 бар отключается
автоматически*



Насос тип P 653S

Производительность.....24 см³/мин

Мах. Давление.....400 бар

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л

Металлический корпус

Напряжение 12/24/230 в





Насос тип P 603 S

для однолинейной системы смазки с
встроенным элементом для разгрузки
линии нагнетания

Производительность.....4 см³ /мин

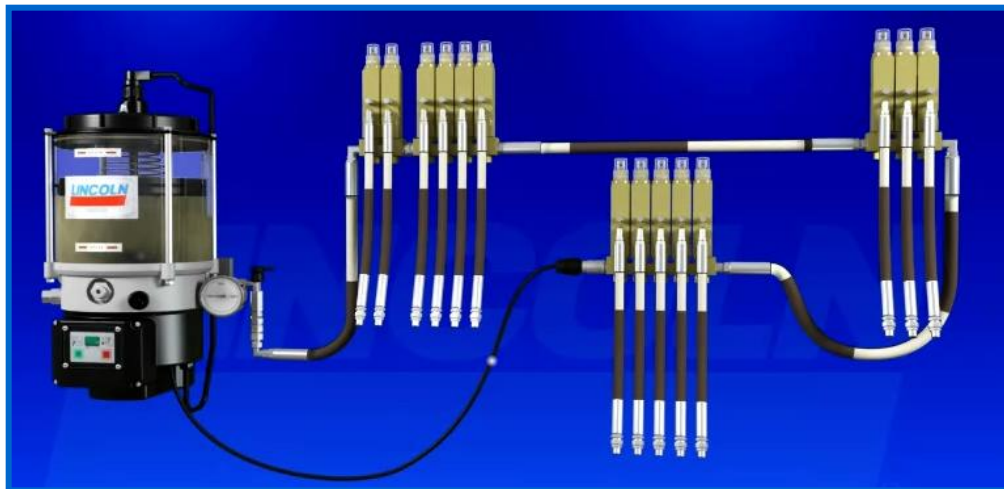
Мах. Давление.....400 бар

Мах. Количсво ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л

Напряжение12/24 / 230 В

Применение насосов тип Р 603S/ Р 653 в однолинейных системах смазки



Напряжение12, 24 и 230 В

Производительность..... 12 или 24.6 см³/мин (Р653)

Мах. Давление.....400 бар

Мах. Количсво ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л

Применение насосов тип P 603S в однолинейных системах смазки с заменой смазки при помощи элементов отбора тип SE 1



Насос P 603 S с системой отбора отработанной смазки

Производительность.....0,04 до 0,3 см³/ход

Мах. Давление.....400 бар

Мах. Количсво ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л

Новые продукты

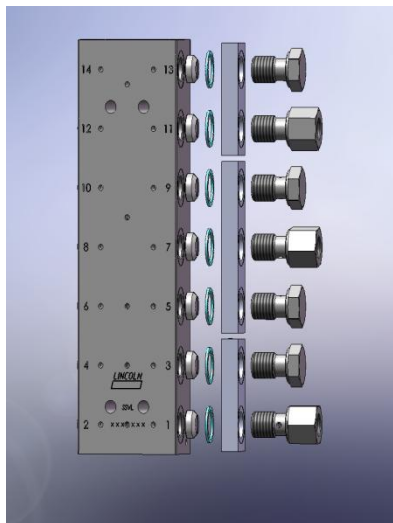


Применение насосов тип Р 603S/ Р 653 в однолинейных системах смазки



Новые продукты





Распределитель смазки тип SSVL

Выход смазки0,2 см³/ход

Мах. Давление.....300 бар

Мин. Давление.....20 бар

Мах. Количество выходов от6 до 14

Раб. Температура- 40 до 70 С

Вход/Выход1/4"



Насос с гидроприводом тип Р 601

Производительность.....0,04 до 0,3
см³/ход

Мах. Давление.....400 бар

Мах. Количество ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л



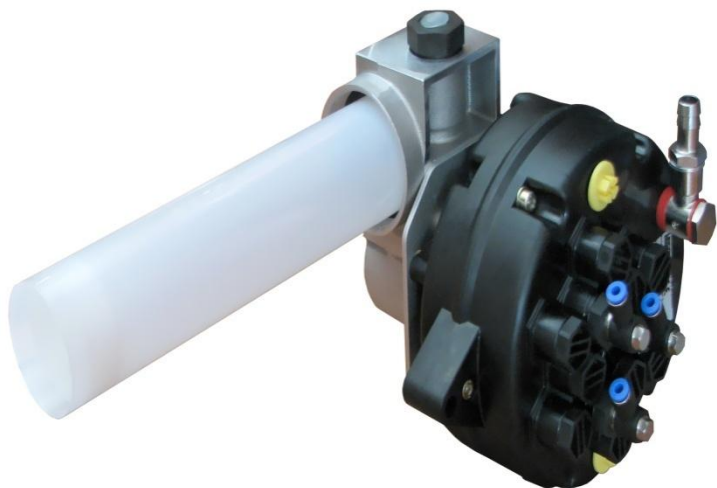
Насос с гидроприводом тип Р 653S

Производительность.....0,04 до 0,3
см³/ход

Мах. Давление.....400 бар

Мах. Количество ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л



Насос с гидроприводом тип Р 653S

Производительность.....0,04 до 0,3
см³/ход

Мах. Давление.....400 бар

Мах. Количество ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л



Насос тип MOP с гидроприводом тип
P 653S

Производительность.....0,04 до 0,3
см³/ход

Мах. Давление.....400 бар

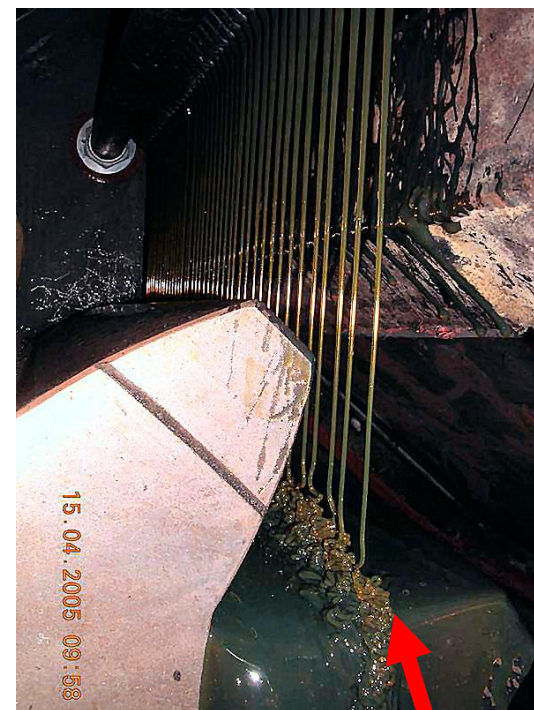
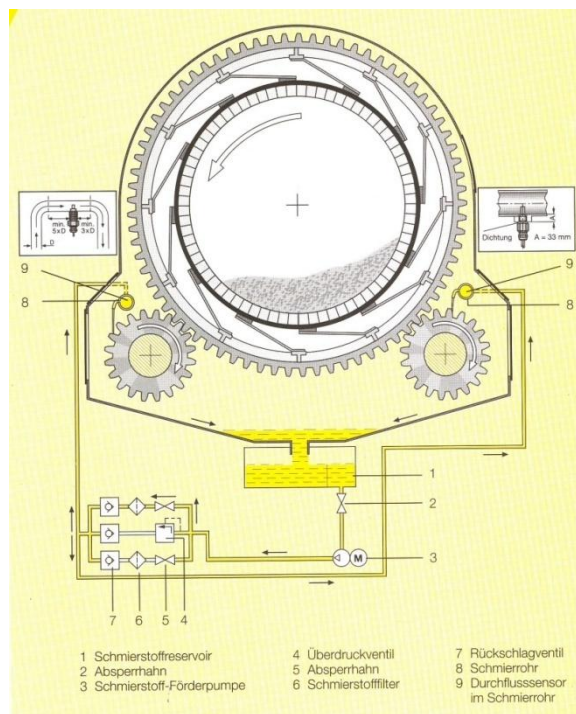
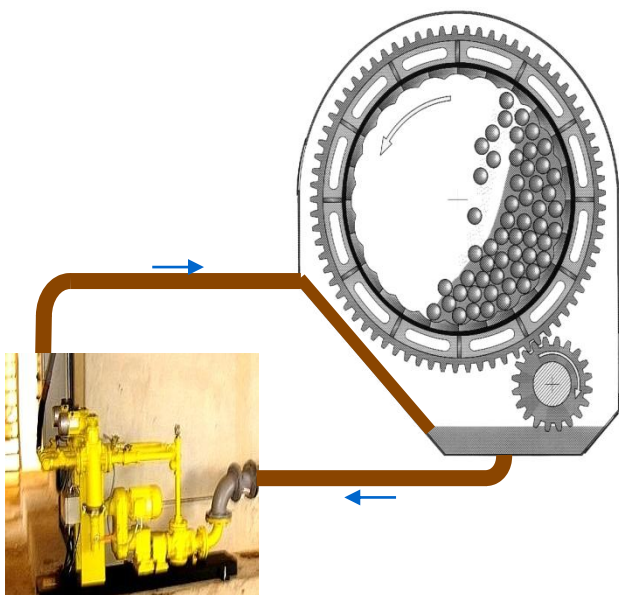
Мах. Количество ходов.....15 в мин

Мах. Ёмкость.....4, 8, 10, 15, 20 л

Применение жидкостных систем смазки LINCOLN



Одним из надёжных и эффективных способов смазки открытых передач считается способ целенаправленного полива рабочей части зубчатого зацепления с применения системы фильтрации.



Известный способ смазки способ

Сегодня LINCOLN предлагает усовершенствованный способ смазки открытой передачи (Циркуляционная смазка)

Система распыления с смазкой GRAFLOSCON C-SG 0 ULTRA

Расход/Стоимость смазки: $0,300^{1)} \text{ кг/час}^{2)} \times 8,000 \text{ час/год} = 2.400 \text{ кг/год}$
 $2.400 \text{ кг/год} \times 6,4 \text{ €/кг} = 15.360 \text{ €/год}$
Утилизация: $2.400 \text{ кг/год} \times 0,75 \text{ €/кг} = 1.800 \text{ €/год}$

Общие затраты в год: **= 17.160 €/год**

Циркуляционная система с Klüberfluid C-F 3 Ultra

Расход/Стоимость смазки : $540 \text{ кг/заполнение на 3 года} = 180 \text{ кг/год}$
 $180 \text{ кг/год} \times 9,50 \text{ €/kg} = 1.710 \text{ €/год}$
Утилизация : $180 \text{ кг/год} \times 0,75 \text{ €/кг} = 135 \text{ €/Jahr}$

Общие затраты в год: **= 1.845 €/год**

=====

Годовая экономия: = 15.315 €

1) Рекомендуемый расход смазки для двух приводов по 800 mm

2) кг/час = эксплуатационный расход

SKF