

SKF



Смазочные системы SKF для дорожностроительных машин

Индрих Залаба

2010-00-00

Рынок – область применения

Строительство



- Экскаваторы
- Погрузчики
- Откидные машины
- Бульдозеры
- Краны

Сельхоз.



- Прицепы
- Полуприцепы
- Комбайны
- Косилки
- Вязочные машины

Грузовики/Автобусы



- Автобусы
- Мусороуборочные машины
- Бетоновозы
- Дорожноуб. машины
- Пожарные маш.
- Откидные грузовики

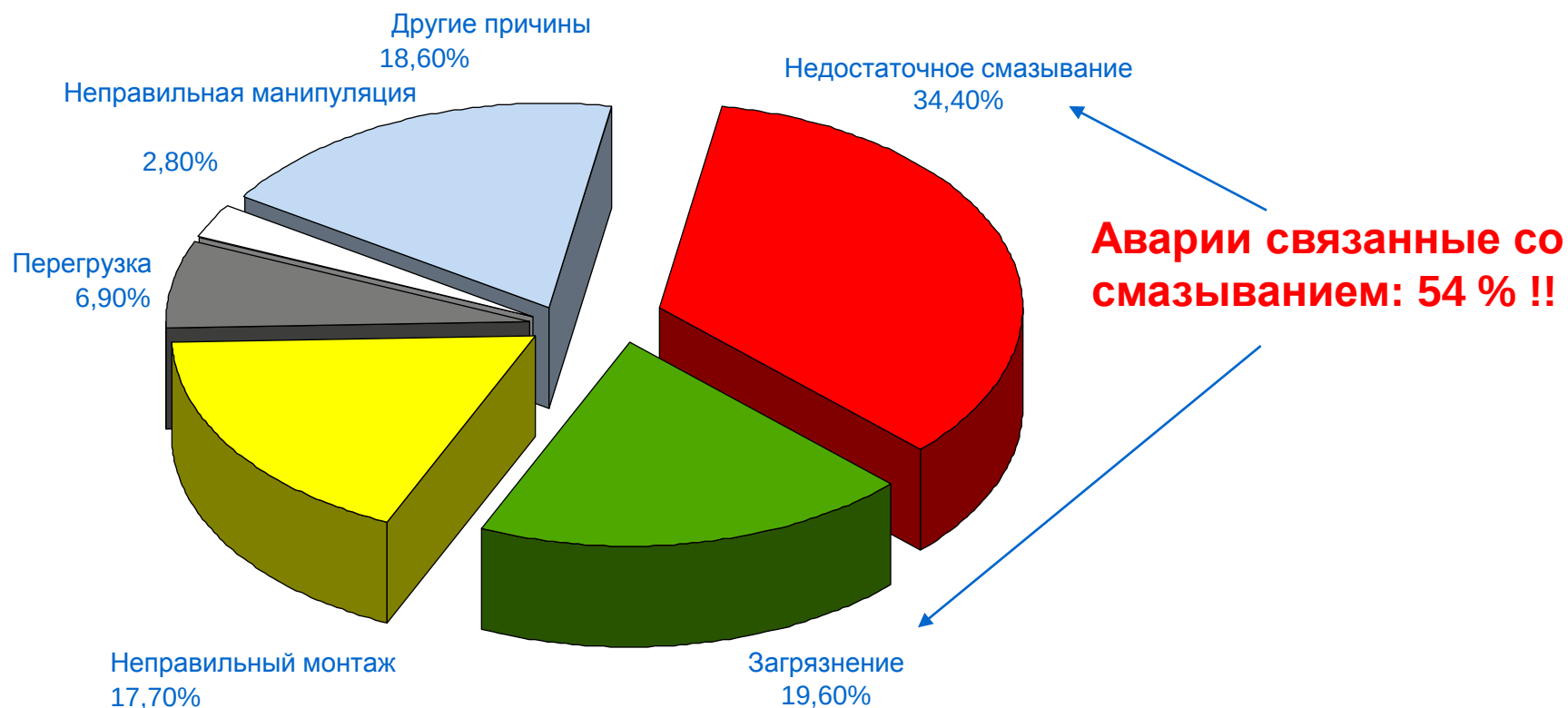
Специальные машины



- Рудничное оборудование
- Дорожностроительные машины
- Портальные погрузчики
- Лесхозмашины
- Специальные краны
- Туннельные машины

Почему подшипники попадают в аварию.....

Исследование SKF: в больше чем 50% случаев происходит авария подшипников из недостаточного смазывания.



Функция смазки

Подшипники дорожностроительных машин



Под.сколжения

Под.качения

35%

70%

65%

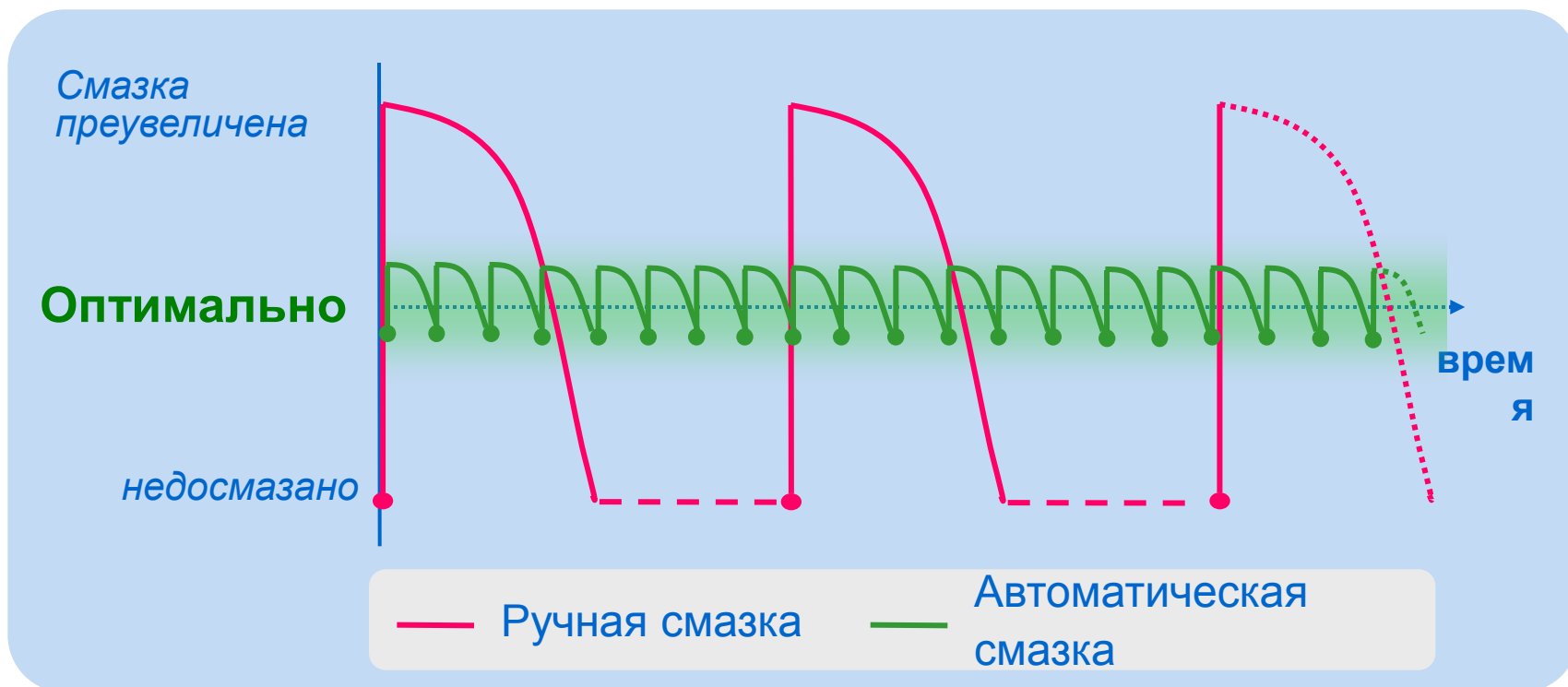
15%

5%

10%

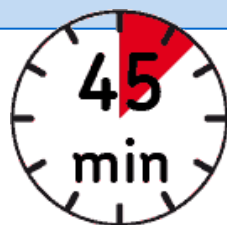
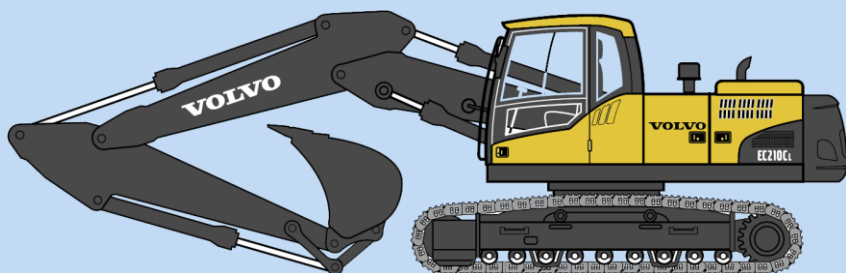
- Снижать трение
- Уплотнять (защитный
воротник)
- Очищать
- Охлаждать

Автоматическая и ручная смазка



- Смазывание дорожностроительных машин – традиционная область применения систем смазки SKF.
- Средняя стоимость системы с 2000 - 4000€
- Средняя стоимость экскаватора около 150 000€

Ручная смазка, 45 минут через каждые 10 часов

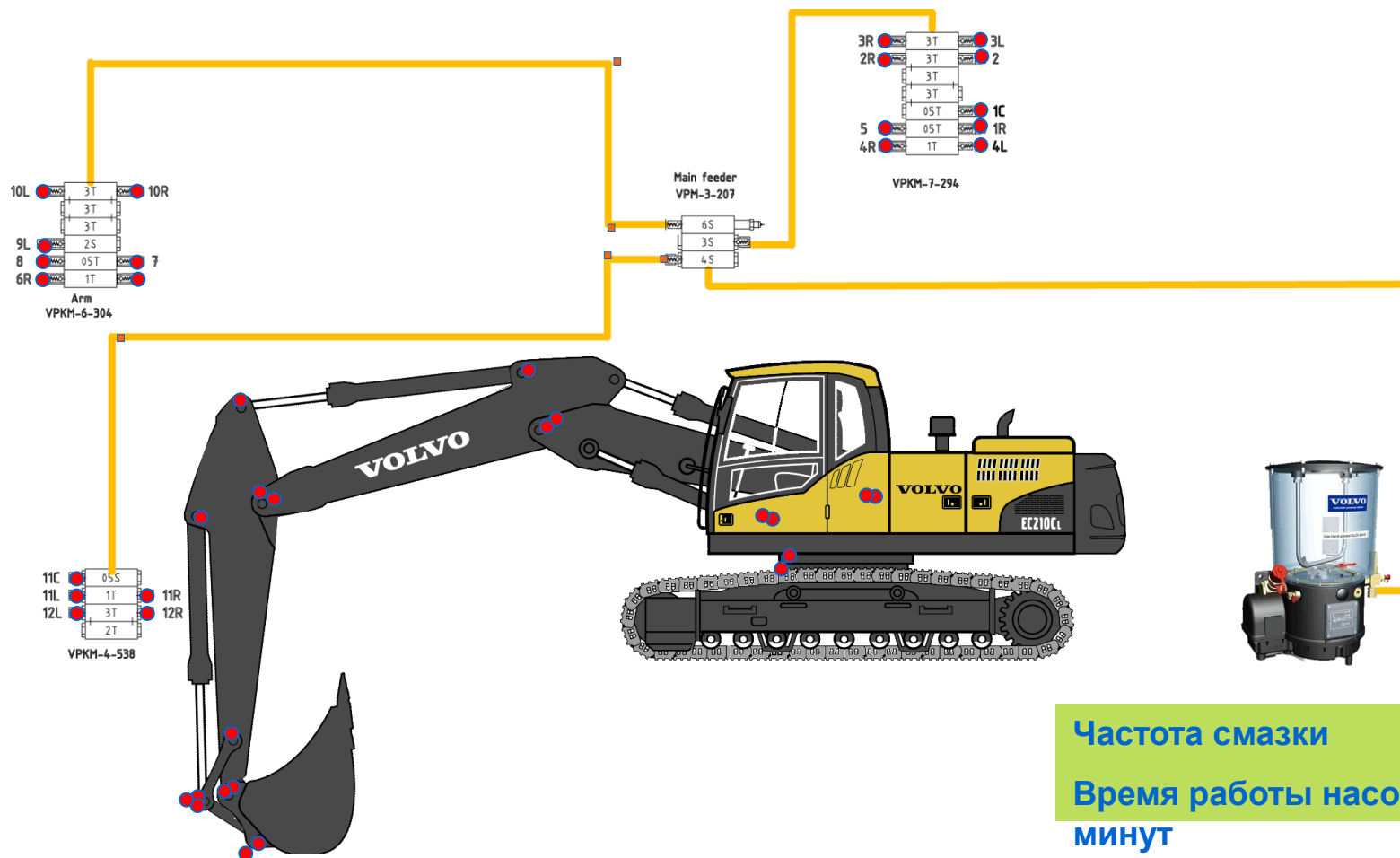


Уход за машиной
7,5 % раб.времени

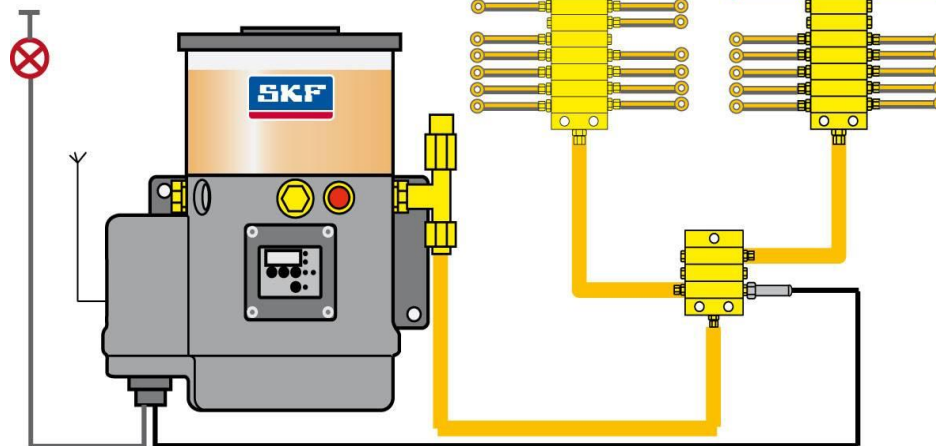


Pos.	Description	Every hour
• 1R	Sliwing ring right	Каждых 10 часов
• 1L	Sliwing ring left	
• 1C	Sliwing ring center	
• 2R	Boom foot right	
• 2L	Boom foot left	
2C	Boom foot center	
• 3R	Boom foot cylinder right	
• 3L	Boom foot cylinder left	
• 4R	Boom cylinder rod end right	
• 4L	Boom cylinder rod end left	
4BR	Boom cylinder bearing right	
4BL	Boom cylinder bearing left	
4CR	Boom floating bearing right	
4CL	Boom floating bearing left	
• 5	Arm cylinder foot	
• 6R	Arm boom connection right	
• 6L	Arm boom connection left	

Автоматическая смазка – без временных затрат



Автоматические системы смазки – основные компоненты



Насосы



Пред-составленные
единицы

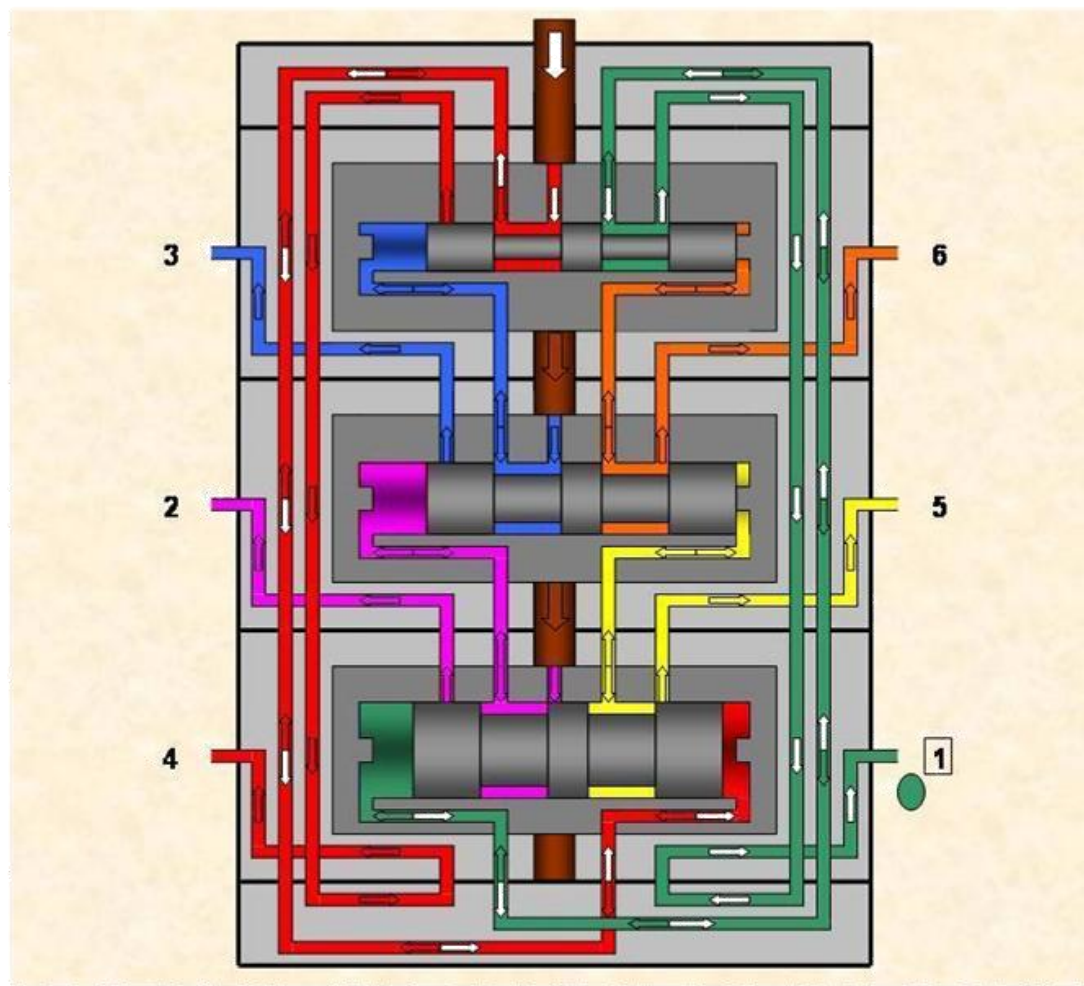


Прогрессивные
распределители

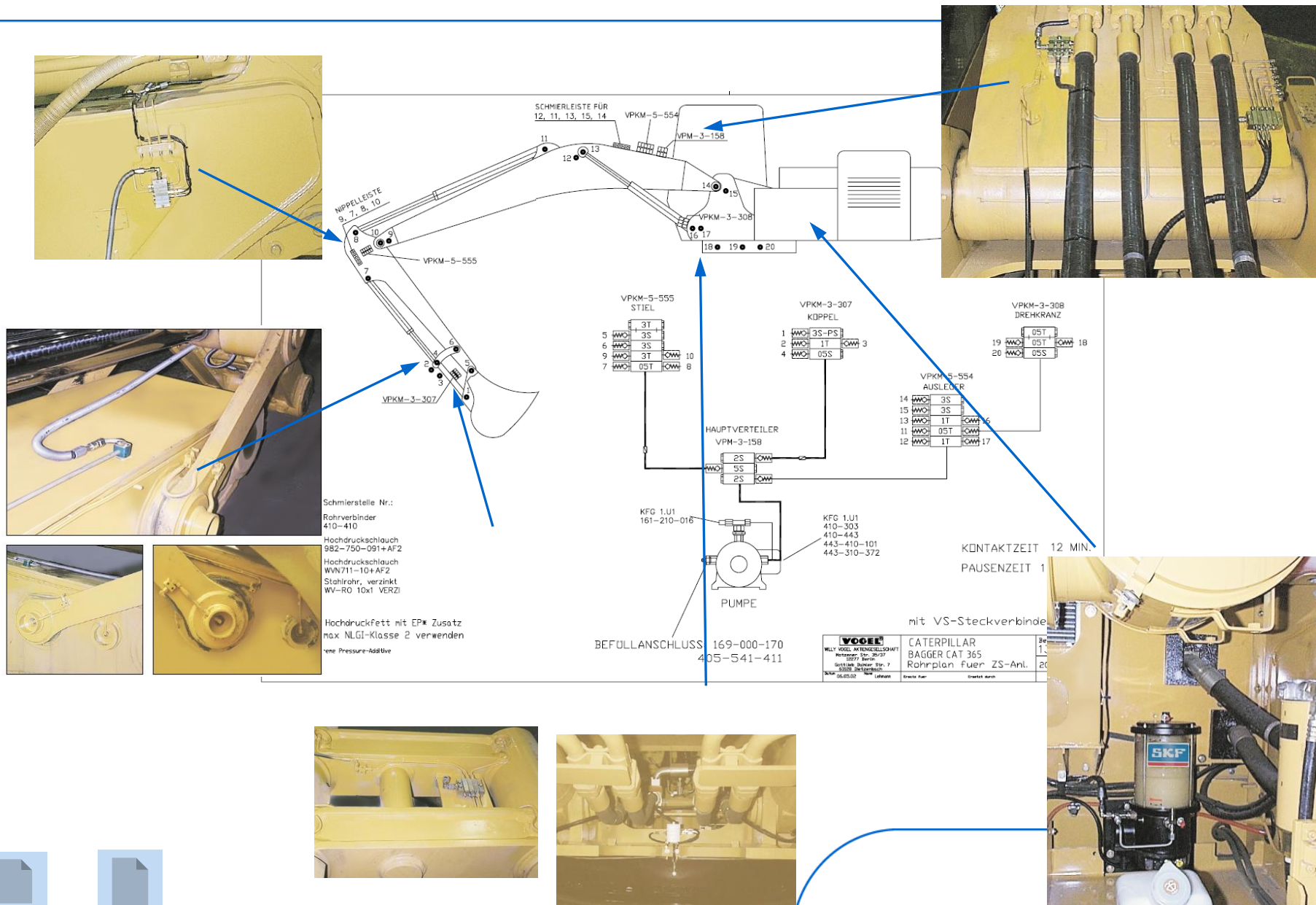


Аксессуары

Как работает прогрессивный распределитель



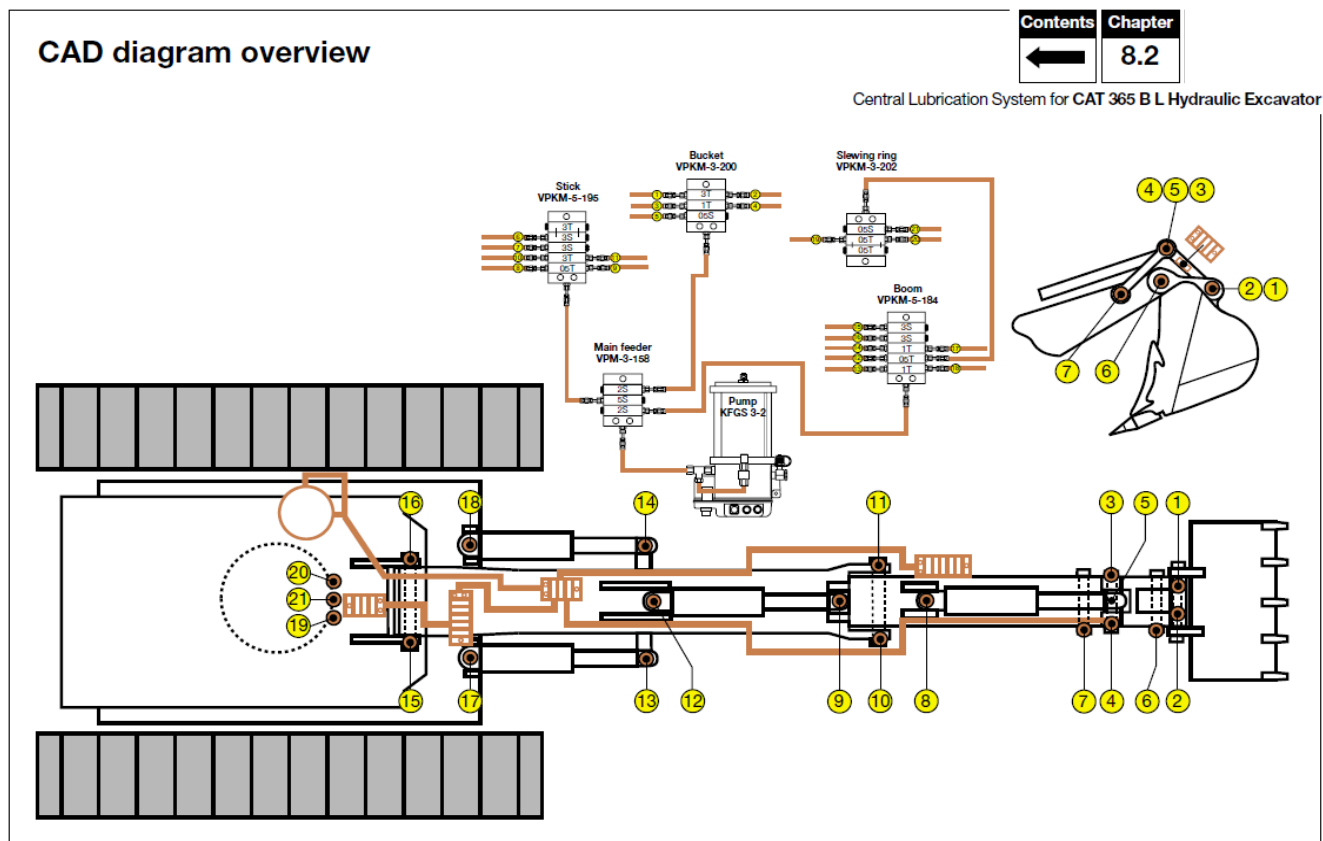
Типичные точки смазывания - экскаватор



Подготовка предложения

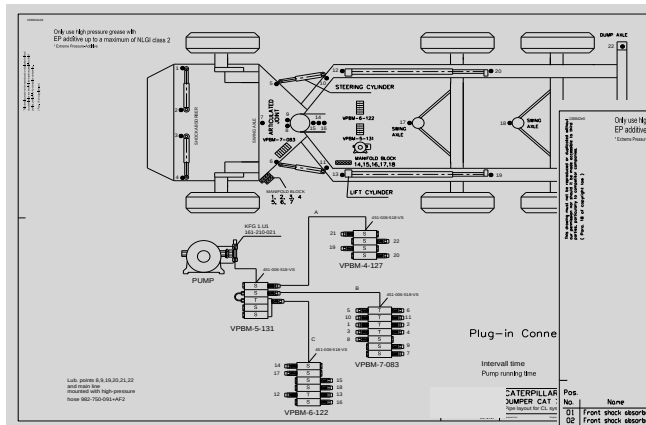
Основные информации:

- Тип машины/производитель
- Схема/перечень точек смазки
- Количество шт.

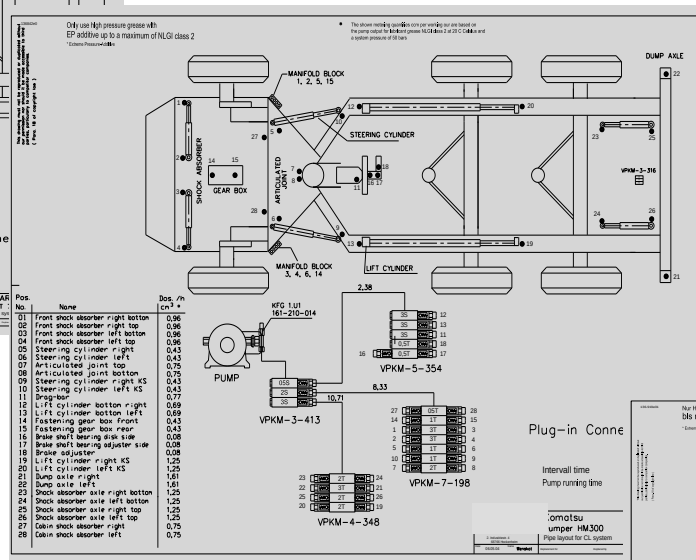


Референции

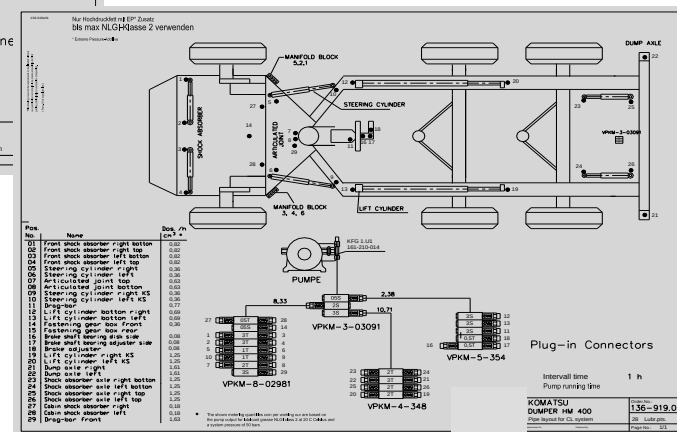
CAT 725



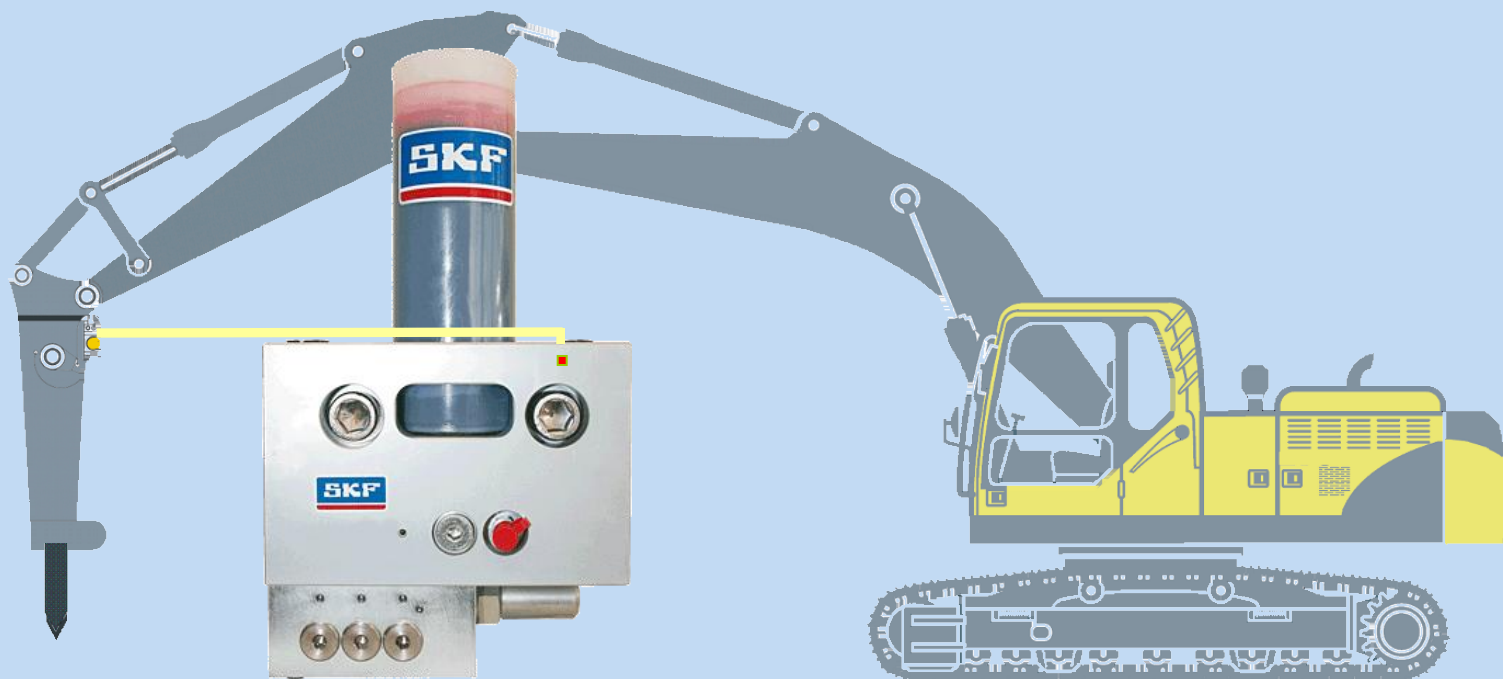
Komatsu HM 300



Komatsu HM 400



Насосы типа HSO4 для гидравлических МОЛОТОВ



Быстрота, чистота, аккуратность, экономичность



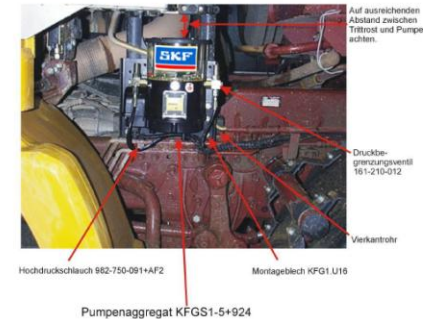
Daimler, ACTROS 4140



Daimler Chrysler

ACTROS

TYP: 4140 8 X 6 Trommelbremse mit
Kippaufbau 30 Schmierstellen.



Daimler Chrysler

ACTROS



Abbildung: 2. Vorderachse, Fahrtrichtung links.

SKF®

Daimler, ACTROS 3243



Daimler Chrysler

ACTROS

TYP: 3243 8 X 4 mit Scheibenbremse
18 Schmierstellen

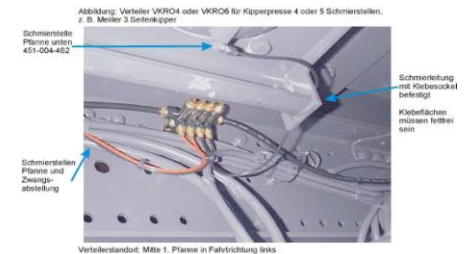


Pumpenaggregat KFU2-50
Standort: Zwischen 1. und 2. Lenkachse
Fahrtrichtung rechts

Daimler Chrysler

ACTROS

TYP: 3243 8 X 4 mit Scheibenbremse
18 Schmierstellen

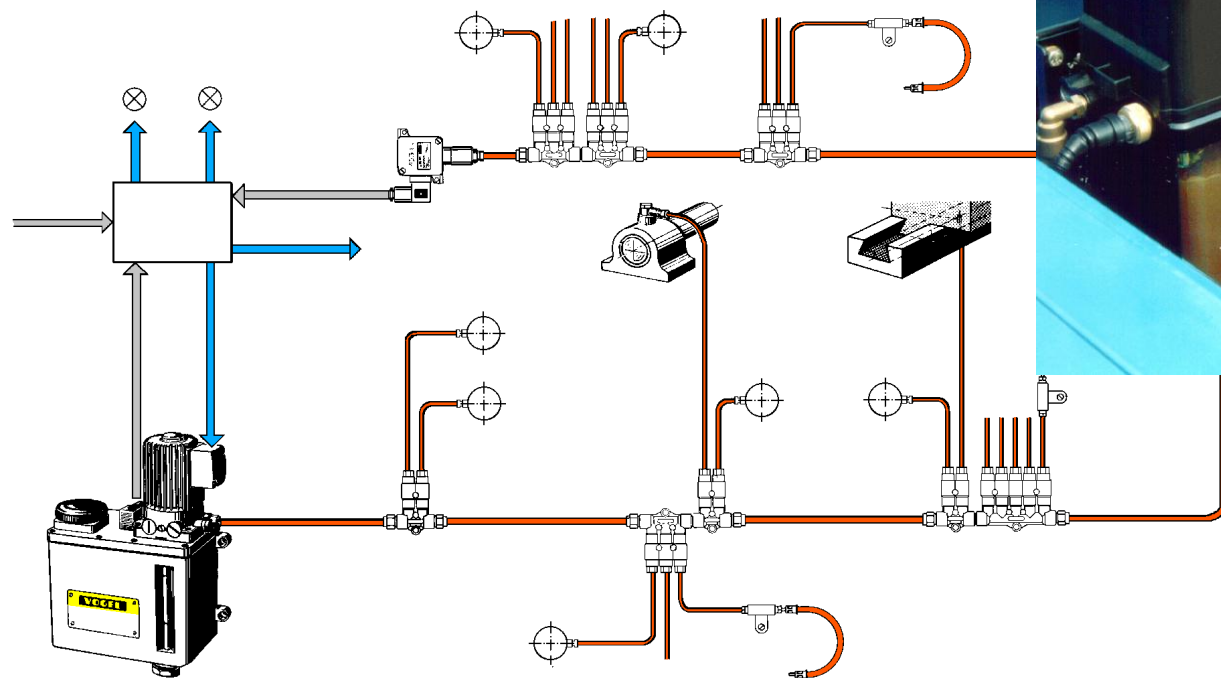


SKF

Системы для жидкой смазки

- Насосы типа KFU – для смазки класса NLGI 0,00,000
- Резервуар 2,7 и 6 л.
- Блок управления избирательный

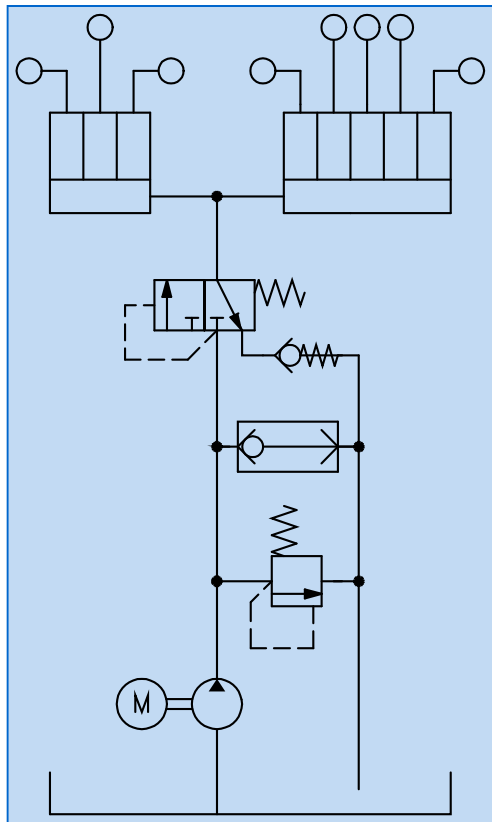
Насос типа KFU



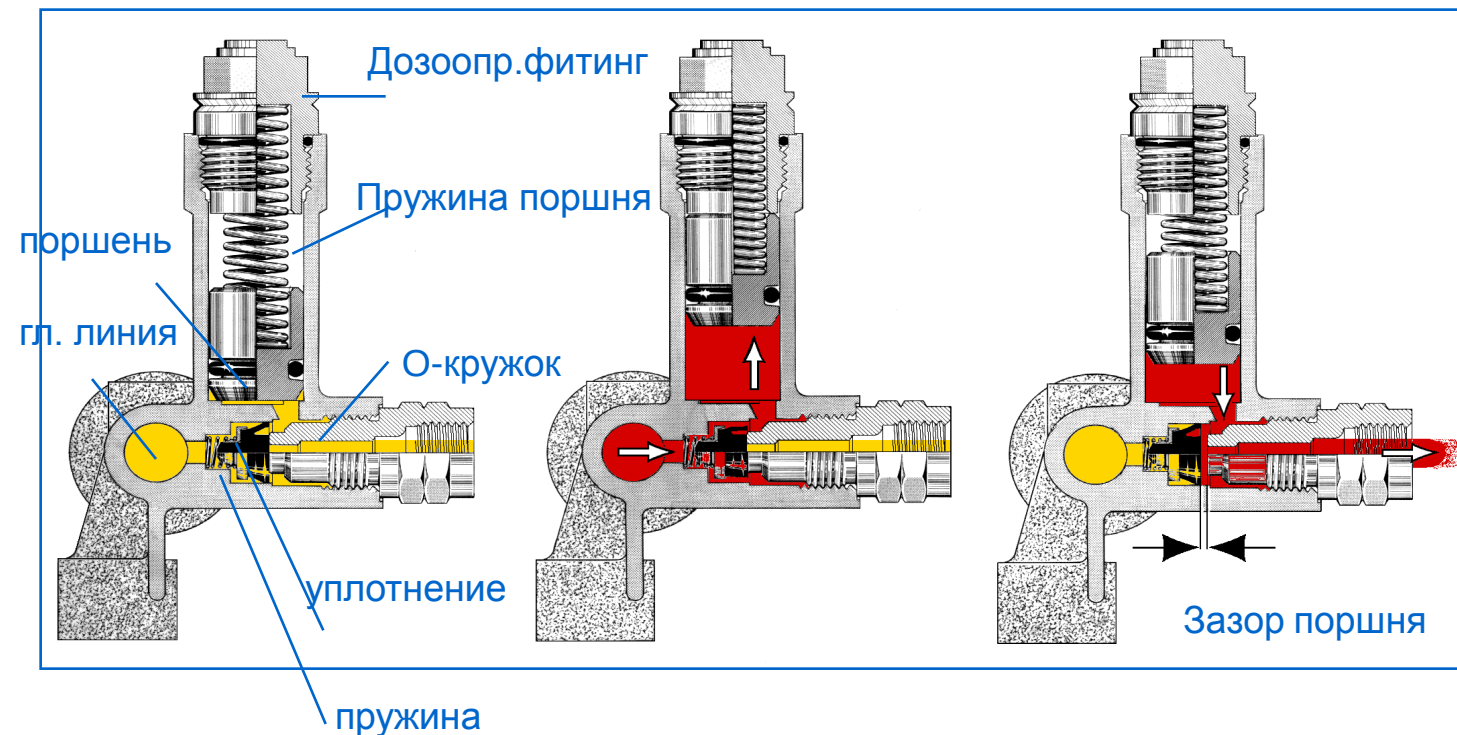
Однолинейная система

Как работают:

- Прерывистый ход.
- Питатели дозируют параллельно.
- Насос доставляет масло к питателям посредством главного трубопровода.
- Последом питатели дозируют определённое количество масла/смазки в смазочную точку.
- После разгрузки остаточное давление в системе.



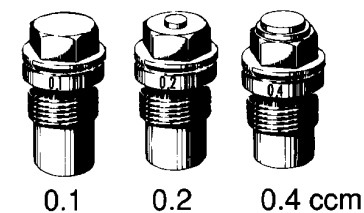
Поршневые питатели



Нейтральная позиция
Насос не работает

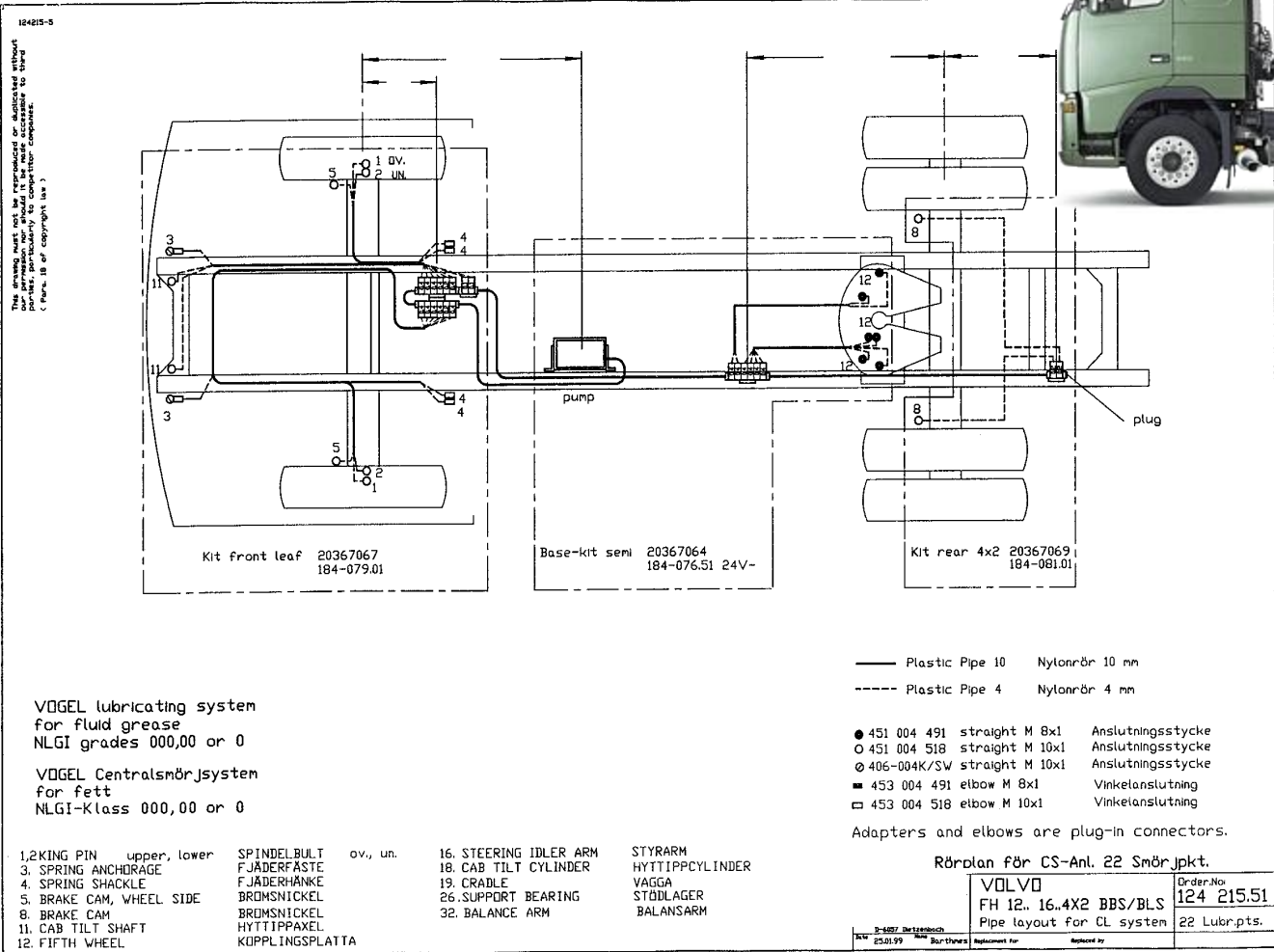
Питатель под
давлением
Насос доставляет
масло

Дозирование
Насос не работает



Дозоопределя-
ющие фитинги.

Тягач



Наши референции



VOLVO



KOMATSU



**KIROW
LEIPZIG**

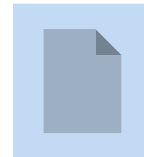


...и другие



Как начать?

- практическое обучение?
- каталоги?
- срок поставки?
- цены?
- запросы?



Спасибо!

Presented by
00/00/2010